

VENIO HI

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Η σειρά υδραυλικών λαδιών **VENIO HI**, είναι μια σειρά λιπαντικών που παράγονται από υψηλής ποιότητας ορυκτέλαια αναμεμιγμένα με πρόσθετα που παρεμποδίζουν την ανάπτυξη σκουριάς και οξειδωσης. Επίσης περιέχουν πρόσθετα κατά του αφρισμού κι ένα ειδικό πρόσθετο υψηλής σταθερότητας κατά της φθοράς των λιπανόμενων επιφανειών.

ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

Η χρήση των προσθέτων προηγμένης τεχνολογίας προσδίδει στη σειρά λιπαντικών **VENIO HI** εξαιρετικά χαρακτηριστικά σταθερότητας κάτω από θερμικές και οξειδωτικές καταπονήσεις. Ειδικά δε, στην περίπτωση ύπαρξης νερού στο σύστημα λίπανσης, η χρήση λιπαντικών **VENIO HI** εξασφαλίζει άριστα χαρακτηριστικά φιλτραρίσματος, ελαχιστοποίηση της υδρόλυσης και πολύ καλό διαχωρισμό του νερού.

Τα λιπαντικά της σειράς **VENIO HI** παρέχουν άριστη προστασία κατά της σκουριάς και της διάβρωσης, ενώ έχουν την ιδιότητα να απεγκλωβίζουν γρήγορα τον αέρα από την μάζα τους εξαφανίζοντας εντελώς το πρόβλημα εμφάνισης σπογγώδους συμπεριφοράς του λαδιού.

ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ

Τα ορυκτέλαια **VENIO HI** συνιστώνται για χρήση σε όλα τα υψηλής απόδοσης και βαριάς λειτουργίας υδραυλικά συστήματα συμπεριλαμβανόμενων πτερυγοφόρων ή γαντζωτών αντλιών που λειτουργούν σε υψηλές ταχύτητες και πιέσεις καθώς και εμβολοφόρων αντλιών.

Τα λιπαντικά της σειράς **VENIO HI** είναι 100% συμβατά με μεταλλικά εξαρτήματα κατασκευασμένα από χαλκό ή χάλυβα και όλους τους τύπους βανών και σερβομηχανισμών. Επίσης είναι κατάλληλα για τη λίπανση εργαλειομηχανών για τις οποίες απαιτείται χρήση προϊόντων κατά της φθοράς.

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Η σειρά υδραυλικών λιπαντικών **VENIO HI** ικανοποιεί τις παρακάτω προδιαγραφές:

- **Denison HF-0, HF-1, HF-2**
- **Eaton Vickers I-286-S and M-2950-S**
- **Cincinnati Machine P-68, P-69, P-70**
- **US Steel 127 and 136**
- **DIN 51524, Part 2 HLP**
- **General Motors LH-03-1, LH-04-1, LH-06-1, LS-2**
- **Sauer Danfoss**

- **Bosch Rexroth**
- **AFNOR NFE 48-690 (dry)**
- **AFNOR NFE 48-691 (wet)**
- **AFNOR: NF E 48603,**
- **JCMAS HK**

Φυσικοχημικά Χαρακτηριστικά	Μέθοδοι	ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ					
Εμφάνιση	Οπτική						
Κινηματικό Ιξώδες @ 40°C, mm ² /s	ISO 3104	22	32	46	68	100	150
Κινηματικό Ιξώδες @ 100°C, mm ² /s	ISO 3104	4.3	5.3	6.7	8.6	11.1	14.62
Δείκτης Ιξώδους	ISO 2909	100	100	98	98	96	96
Χρώμα	ISO 2049	1,5	2	2.5	2.5	3.5	4
Σημείο Ανάφλεξης (COC), °C	ISO 2592	180	210	216	218	225	230
Σημείο Ροής, °C	ISO 3016	-36	-36	-27	-24	-18	-18
Καθαρότητα	NAS 1638	8	8	8	8	8	8
Πυκνότητα @ 15°C, Kg/Lt	ASTM D1298	0.868	0.875	0.880	0.883	0.888	0.892
Απεγκλωβισμός αέρα @ 50°C, min	ISO DIS 9120	5	5	10	10	10	15
Τάση Αφρισμού Seq I, IAB, ml	ISO 6247	0	0	0	0	0	0
Σταθερότητα Αφρού Seq I, AFT10'ST, ml	ISO 6247	0	0	0	0	0	0
Τάση Αφρισμού Seq II, IAB, ml	ISO 6247	50	50	50	50	50	50
Σταθερότητα Αφρού Seq II, AFT10'ST, ml	ISO 6247	0	0	0	0	0	0
Τάση Αφρισμού Seq III, IAB, ml	ISO 6247	0	0	0	0	0	0
Σταθερότητα Αφρού Seq III, AFT10'ST, ml	ISO 6247	0	0	0	0	0	0
Διάβρωση Cu, 3hrs @ 100°C	ASTM D0130			1B			
Απογαλακτωματοποίηση, (40-40@ 54°C), min	ASTM D1401		3	5	10		
Απογαλακτωματοποίηση, (40-40@ 82°C), min						2	3
Σκωρίαση – Απεσταγμένο νερό	ASTM D0665A	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ
Σκωρίαση – Θαλασσινό νερό	ASTM D0665B	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ	Επιτυχ
TAN, mgKOH/g	DIN 51558	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60	0.60
Φωσφόρος (P), %wt	XRAY	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
Ψευδάργυρος (Zn), %wt	XRAY	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04
Θειική τέφρα, %wt	ASTM D0874	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10
Τεστ φθοράς (Four Ball Wear Test), mm	ASTM D4172	0,50	0,50	0,50			
RBOT, min	ASTM D2272	300	300	300	300		
FZG Damaged Load, a/8.3/90	DIN 51354	11	11	11	12	12	12

Οι παραπάνω τιμές είναι τυπικές για κανονικές συνθήκες παραγωγής και δεν αποτελούν προδιαγραφή.

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φυλλάδιο ισχύουν κατά τον χρόνο έκδοσης του. Ουδεμία εγγύηση παρέχεται σχετικά με την ακρίβεια ή την πληρότητά τους. Ο χρήστης οφείλει να αξιολογήσει και να χρησιμοποιήσει τα προϊόντα τηρώντας τις οδηγίες του κατασκευαστή